

VTEC 系统油压故障排除



VTEC 系统机油压力故障排除

所需专用工具

- 机油压力表接头附件组件 **07NAJ-P070101**
- A/T 低压压力表组件 **07406-0070002**
- 机油压力软管 **07ZAJ-S5A0200**

注意:

- 在此程序之前, 请检查油位是否正确, 以及机油压力指示灯在发动机起动后是否熄灭。
- 在此程序之前, 请使用 HDC 检查是否有临时 DTC 或 DTC。如果显示 DTC, 首先排除它们然后再执行该程序。

DTC 说明	确认的 DTC	未确认的 DTC

1. 检查 VTEC 系统操作 (使用 HDS):

- 1. 将车辆转为 ON 模式。
- 2. 用 HDS 选择 INSPECTION MENU 中的 VTEC TEST (ETCS 测试)。

VTEC 测试

您能否听到摇臂机油控制电磁阀咔哒声?

是 转至步骤 3。

NO 转至步骤 2。

2. 摇臂机油控制电磁阀操作检查:

- 1. 将车辆转为 OFF (LOCK) 模式。
- 2. 断开以下插接器。
摇臂机油控制电磁阀 2 针插接器
- 3. 在电磁阀侧, 用跨接线连接端子 A 和 B。
端子 A 摇臂机油控制电磁阀 2 针插接器 1 号 (摇臂机油控制电磁阀侧)
端子 B 12 V 蓄电池正极端子

端子 A 摇臂机油控制电磁阀 2 针插接器 2 号 (摇臂机油控制电磁阀侧)
端子 B 12 V 蓄电池负极端子

摇臂机油控制电磁阀 2 针连接器



阳端子的端子侧

12 V 蓄电池



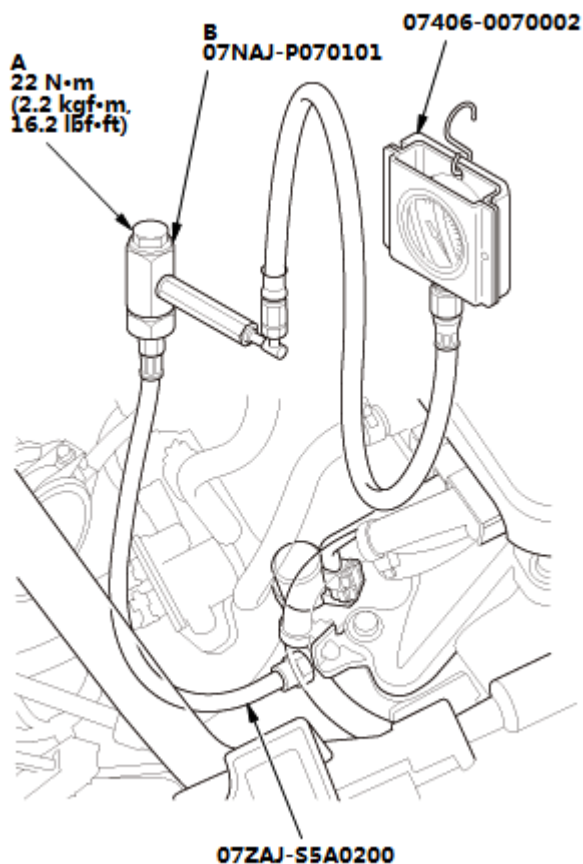
摇臂机油控制电磁阀是否发出“咔嗒”声?

是 摇臂机油控制电磁阀正常。检查是否有与正在进行故障排除的 DTC 或症状相关的授权维修信息, 或[替换已知良好的 PCM](#), 然后重新检查。如果替换 PCM 后症状/指示消失, [更换原来的 PCM](#)。■

否 摇臂机油控制电磁阀故障。[更换摇臂机油控制阀](#)。■

3. VTEC 系统机油压力检查:

- 1. 将车辆转为 OFF (LOCK) 模式。
- 2. 如图所示, 将螺栓 (A) 从摇臂机油控制电磁阀上拆下并安装专用工具, 然后将已拆下的螺栓安装至机油压力表接头附件 (B)。



- 3. [进入保养模式，然后启动发动机。](#)
- 4. 无负载（在 P 或 N 位置）时，将发动机转速保持为 $3,000 \text{ min}^{-1}$ (rpm)，直至散热器风扇运转。
- 5. 发动机转速为 $1,000$ 至 $2,000 \text{ min}^{-1}$ (rpm) 时，检查 VTEC 机油压力。
注意：尽可能缩短测量时间（少于 1 分钟）。

机油压力是否低于 49 kPa (0.5 kgf/cm^2 , 7 psi) ?

是 VTEC 系统机油压力正常。转至步骤 4。

否 滑阀故障（卡在打开位置）。[更换摇臂机油控制阀。](#) ■

4. 摇臂机油控制电磁阀操作检查：

- 1. 将车辆转为 OFF (LOCK) 模式。
- 2. 断开以下插接器。
摇臂机油控制电磁阀 2 针插接器
- 3. 在电磁阀侧，用跨接线连接端子 A 和 B。
端子 A 摇臂机油控制电磁阀 2 针插接器 1 号（摇臂机油控制电磁阀侧）
端子 B 12 V 蓄电池正极端子

端子 A 摇臂机油控制电磁阀 2 针插接器 2 号（摇臂机油控制电磁阀侧）
端子 B 12 V 蓄电池负极端子

摇臂机油控制电磁阀 2 针连接器



阳端子的端子侧

12 V 蓄电池



- 4. [进入保养模式，然后启动发动机。](#)
- 5. 发动机转速为 $3,500 \text{ min}^{-1}$ (rpm) 时，检查 VTEC 机油压力。
注意：尽可能缩短测量时间（少于 1 分钟）。

机油压力是否高于 392 kPa (4.00 kgf/cm^2 , 56.9 psi) ?

是 VTEC 系统机油压力和摇臂机油控制电磁阀正常。■

否 机油压力低于正常条件。转至步骤 5。

5. 摇臂机油控制阀滤清器目视检查：

- 1. 将车辆转至 OFF(LOCK) 模式。
- 2. [拆下摇臂机油控制阀。](#)
- 3. 检查摇臂机油控制阀滤清器是否脏污或堵塞。

摇臂机油控制阀滤清器是否脏污或堵塞？

是 [更换发动机机油](#)、[发动机机油滤清器](#)和[带新的摇臂机油控制阀滤清器的摇臂机油控制阀](#)。■

否 滑阀故障（卡在关闭位置）。[更换摇臂机油控制阀](#)。■